	Qualifizierungsverfahren der Hamburger-Energienetze GmbH Fragebogen Niederspannungskabel (NS-Kabel)	NA2XY-J 4x150 SE 0,6/1kV	
	Antworten/Bemerkungen und Dokumente in Deutsch. Die weitere Bearbeitung erfolgt nur nach der Beantwortung aller Fragen und der Einreichung aller angeforderten Prüfberichte bzw. Dokumente.	Hersteller	
Nr.	**Frage**	**Ja/nein**	**Antwort/ Bemerkung**
1	Haben Sie unserer Technisch Beschreibung TB3525 Version 2 (08-2024) voll umfänglich gelesen und die Anforderungen zur Kenntnis genommen?	nein	
2	Werden die Kabel entsprechend den Anforderungen unserer Technischen Beschreibung TB3525 Version 2 (08-2024) gefertigt?	nein	
3	Können Sie, innerhalb eines Zeitraums von 6 Monaten, den Kabeltyp NA2XY-J 4x150 (5x 2m lang) zur Prüfung an die HNE zu übergeben?	nein	
4	Entsprechen die Leiter des Kabels der DIN EN 60228?	nein	
5	Entsprechen die Leiter des Kabels der DIN VDE 0276-603 Teil 5-G Punkt 6 Tabelle 1?	nein	
6	Werden die Leiter Schweißstellen aus den Lieferlängen werksseitig entfernt?	nein	
7	Beträgt die Aderisolierwanddicke maximal 2 mm (dh kein Einzelwert der Messung auf einer Ebene darf 2mm überschreiten)?	nein	
8	Wird in der Extrusionsstrecke der Aderisolierung die Modifikation zur PUR-Harz-Adhäsionsfähigkeit auf VPE-isolierten Adern vorgenommen?	nein	
9	Beschreiben Sie kurz die Vorrichtung in der Extrusionsstrecke zur Modifikation der PUR-Harz-Adhäsionsfähigkeit der VPE-Aderisolierung.	nein	
10	Sind alle Aufbauelemente des Kabels ohne Hilfsmittel und rückstandsfrei voneinander zu trennen?	nein	
11	Sind nach thermischer Alterung im Wärmeschrank, entsprechend der Prüfung nach TB3525 Abschnitt 2.2.3, aller Aufbauelemente rückstandsfrei von einander trennbar?	nein	
12	Ist der verwendete Zwickelausfüller unhygroskopischen?	nein	
13	Ist der verwendete Zwickelausfüller gummielastisch?	nein	
14	Wird der Zwickelausfüller in der Kabelfertigung ohne Trennmittel verarbeitet?	nein	
15	Kann der verwendete Zwickelausfüller zur Herstellung einer Anschlussmuffe und der Montage von Kontakttechnik (Kompaktabzweigringklemme) ohne metallische Hilfsmittel (z.B. Messer) aus dem Zwickel entfernt werden?	nein	
16	Wird eine Verseillänge der Ader von 1,0 bis 1,5 m gewährleistet?	nein	
17	Sind ggf. verwendete Haltebänder der Ader ohne metallische Hilfsmittel (z.B. Messer) entfernbar?	nein	
18	Ist die Aderumhüllung ohne Hilfsmittel und rückstandsfrei von der Isolierung entfernbar?	nein	
19	Ist nach thermischer Alterung im Wärmeschrank, entsprechend der Prüfung nach TB3525 Abschnitt 2.2.3, die Aderumhüllung ohne Hilfsmittel und rückstandsfrei von der Isolierung entfernbar?	nein	
20	Werden alle Kennzeichnung auf dem Kabelmantel mit Tiefprägung oder erhabene Prägung ausgeführt?	nein	
21	Bestätigen Sie, dass keine Trennmittel zwischen den Aufbauelementen verwendet werden?	nein	
22	Haben Sie einen Prüfbericht eines akkreditierten Prüfinstitute als Nachweise der Haftfestigkeit der Aderisolierung von VPE-isolierten Leitern zu Gießharzen nach TB3525?	nein	
23	Falls nein, erfolgt derzeit eine laufende Prüfung in einem akkreditierten Prüfinstitute als Nachweise der Haftfestigkeit der Aderisolierung von VPE-isolierten Leitern zu Gießharzen nach TB3525 und schließen Sie diese innerhalb eines Zeitraumes von 6 Monaten ab?	nein	
24	Reichen Sie bitte eine **vollständige Kopie des Prüfberichts** (Nachweise der Haftfestigkeit) oder einen Nachweis für eine laufende Prüfung ein.	nein	
25	Reichen Sie bitte eine aktuelle, **vollständige Kopie des Protokolls der Leiterwiderstandsmessung** nach DIN VDE 0276-603 Teil 5-G als Nachweis ein.	nein	
26	Erfolgt an jeder Lieferlänge auf der Lieferspule eine Spannungsprüfung (Stückprüfung mit 4 kV Wechselspannung) nach DIN VDE 0276-603 Teil 5-G?	nein	
27	Reichen Sie bitte eine aktuelle, **vollständige Kopie des Protokolls der Stückprüfung** nach DIN VDE 0276-603 Teil 5-G als Nachweis ein.	nein	

28	Erfolgen an 10% der Fertigungslängen Auswahlprüfungen nach DIN VDE 0276-603 Teil 5-G?	nein	
29	Reichen Sie bitte eine aktuelle, **vollständige Kopie des Protokolls der Auswahlprüfungen** nach DIN VDE 0276-603 Teil 5-G als Nachweis ein.	nein	
30	Werden die Kabelenden der Lieferlängen mit kleberbeschichteten, wärmeschrupfenden Schutzkappen wasserdicht und fachgerecht verschlossen?	nein	
31	Reichen Sie bitte ein aktuelles Technisches Kabeldatenblatt ein.	nein	
32	Bitte geben Sie den Standort der Fertigungsstätte (Werk) dieser Bewerbung an. Dieser Fragebogen gilt nur für eine Fertigungsstätte.		
32.1	Land		
32.2	Postleitzahl und Ort		
32.3	Straße und Hausnummer		
33	Geben Sie bitte das Jahr des Produktionsstarts der folgenden NS-Kabeltypen nach DIN VDE 0276-603 im oben genannten Werk an.		
33.1	NA2XY-J 4x150 SE		
34	Geben Sie bitte an, welche Gesamtlänge (in km) durchschnittlich in den letzten 5 Jahren produziert wurde.		
34.1	NA2XY-J 4x150 SE		
35	Sind aus dem oben genannten Produktionsstandort, nach erfolgreicher Typprüfung gemäß DIN VDE 0276-603, bereits Lieferungen für Kunden erfolgt?	nein	
35.1	Fall ja, geben Sie bitte nachfolgend mindestens 1 Referenz an.		
35.1.1	1. Referenz - Name des Auftraggebers		
35.1.2	1. Referenz - Datum der Lieferung, innerhalb der letzten 5 Jahre		
35.2.1	2. Referenz - Name des Auftraggebers		
35.2.2	2. Referenz - Datum der Lieferung, innerhalb der letzten 5 Jahre		
35.3.1	3. Referenz - Name des Auftraggebers		
35.3.2	3. Referenz - Datum der Lieferung, innerhalb der letzten 5 Jahre		
36	Haben Sie ein Zwischenlager in Deutschland?	nein	
37	Verwenden Sie ein Kreislaufsystem für den Kabeltransport (Mehrwegspulen bzw. Leihspulen)?	nein	
37.1	Von welchem Anbieter ist das Kreislaufsystem für den Kabeltransport?		
38	Haben Sie eine gültige Zeichengenehmigung des VDE Prüf- und Zertifizierungsinstituts für "VPE-isoliertes Kabel ohne konzentrischem Leiter, Bauart 5G-2" (N2XY, NA2XY, ...) nach DIN VDE 0276-603	nein	
38.1	Sind Sie in einem laufenden Verfahren zur Erteilung der Zeichengenehmigung durch das VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut und wird das laufende Verfahren innerhalb eines Zeitraumes von 6 Monaten abgeschlossen?	nein	
38.2	Reichen Sie bitte die Zeichengenehmigung oder einen Nachweis für ein laufendes Verfahren ein.	nein	
39	Werden die Prozessdaten, z.B. für den Gewährleistungsfall, digital erfasst und gespeichert?	nein	
40	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen des Leiter-Materials?	nein	
41	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen des Granulats für die Isolierung der Leiter?	nein	

42	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen der Materialien für den Füllstoff?	nein	
43	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen des Granulats für den Kabelmantel?	nein	
44	Ist am Standort ein QS-System vorhanden, welches die folgenden Produktions- und Kontrollabschnitte umfasst?	nein	
44.1	Wareneingang	nein	
44.2	Produktion (Aderfertigung, Kabelaußenmantelfertigung, ggf. Leiterfertigung)	nein	
44.3	gesperrte Produkte	nein	
44.4	Stückprüfung	nein	
44.5	Versand	nein	
45	Haben Sie einen Typprüfbericht nach DIN VDE 0276-603 eines akkreditierten Prüfinstitutes für den Kabeltyp NA2XY-J ?	nein	
45.1	Falls nein, sind Sie in einer laufenden Typprüfung in einem akkreditierten Prüfinstitutes für den Kabeltyp NA2XY-J und schließen Sie diese innerhalb eines Zeitraumes von 6 Monaten ab?	nein	
45.2	Reichen Sie bitte eine **vollständigen Kopie des Typprüfberichts** oder einen Nachweis für eine laufende Typprüfung ein.	nein	

	Qualifizierungsverfahren der Hamburger-Energienetze GmbH Fragebogen Niederspannungskabel (NS-Kabel)	NAYY-J 4x95 SE 0,6/1kV	
	Antworten/Bemerkungen und Dokumente in Deutsch. Die weitere Bearbeitung erfolgt nur nach der Beantwortung aller Fragen und der Einreichnung aller angeforderten Prüfberichte bzw. Dokumente.	Hersteller	
Nr.	**Frage**	**Ja/nein**	**Antwort/Bemerkung**
1	Haben Sie unserer Technisch Beschreibung TB3525 Version 2 (08-2024) voll umfänglich gelesen und die Anforderungen zur Kenntnis genommen?	nein	
2	Werden die Kabel entsprechend den Anforderungen unserer Technischen Beschreibung TB3525 Version 2 (08-2024) gefertigt?	nein	
3	Können Sie, innerhalb eines Zeitraums von 6 Monaten, den Kabeltyp NAYY-J 4x95 RE (5x 2m lang) zur Prüfung an die HNE zu übergeben?	nein	
4	Entsprechen die Leiter des Kabels der DIN EN 60228?	nein	
5	Werden die Leiter Schweißstellen aus den Lieferlängen werksseitig entfernt?	nein	
6	Wird eine Verseillänge der Ader von 0,5 bis 0,8 m gewährtleistet?	nein	
7	Sind ggf. verwendete Haltebänder der Ader ohne metallische Hilfsmittel (z.B. Messer) entfernbar?	nein	
8	Sind alle Aufbauelemente des Kabels ohne Hilfsmittel und rückstandsfrei voneinander trennbar?	nein	
9	Ist nach thermischer Alterung im Wärmeschrank, entsprechend der Prüfung nach TB3525 Abschnitt 2.2.3, die Aderumhüllung ohne Hilfsmittel und rückstandsfrei von der Isolierung entfernbar?	nein	
10	Werden alle Kennzeichnung auf dem Kabelmantel mit Tiefprägung oder erhabene Prägung ausgeführt?	nein	
11	Bestätigen Sie, dass keine Trennmittel zwischen den Aufbauelementen verwendet werden?	nein	
12	Erfolgt an jeder Lieferlänge auf der Lieferspule eine Spannungsprüfung (Stückprüfung mit 4 kV Wechselspannung) nach DIN VDE 0276-603 Teil 3-G?	nein	
13	Reichen Sie bitte eine aktuelle, **vollständige Kopie des Protokolls der Stückprüfung** als Nachweis ein.	nein	
14	Erfolgen an 10% der Fertigungslängen die Auswahlprüfungen nach DIN VDE 0276-603 Teil 3-G?	nein	
15	Reichen Sie bitte eine aktuelle, **vollständige Kopie des Protokolls der Auswahlprüfungen** als Nachweis ein.	nein	
16	Werden die Kabelenden der Lieferlängen mit kleberbeschichteten, wärmeschrupfenden Schutzkappen wasserdicht und fachgerecht verschlossen?	nein	
17	Reichen Sie bitte ein aktuelles Technisches Kabeldatenblatt ein.	nein	
18	Bitte geben Sie den Standort der Fertigungsstätte (Werk) dieser Bewerbung an. Dieser Fragebogen gilt nur für eine Fertigungsstätte.	nein	
18.1	Land	nein	
18.2	Postleitzahl und Ort	nein	
18.3	Straße und Hausnummer	nein	
19	Geben Sie bitte das Jahr des Produktionsstarts des folgenden NS-Kabeltyp nach DIN VDE 0276-603 im oben genannten Werk an.	nein	
19.1	NAYY-J 4x95 RE	nein	
20	Geben Sie bitte an, welche Gesamtlänge (in km) durchschnittlich in den letzten 5 Jahren produziert wurde.	nein	

20.1	NAYY-J 4x95 RE	nein	
21.1	Sind aus dem oben genannten Produktionsstandort, nach erfolgreicher Typprüfung gemäß DIN VDE 0276-603, bereits Lieferungen für Kunden erfolgt?	nein	
21.2	Fall ja, geben Sie bitte nachfolgend mindestens 1 Referenz je Kabeltyp an.	nein	
21.1.1	1. Referenz - Name des Auftraggebers	nein	
21.1.2	1. Referenz - Datum der Lieferung, innerhalb der letzten 5 Jahre	nein	
21.2.1	2. Referenz - Name des Auftraggebers	nein	
21.2.2	2. Referenz - Datum der Lieferung, innerhalb der letzten 5 Jahre	nein	
21.3.1	3. Referenz - Name des Auftraggebers	nein	
21.3.2	3. Referenz - Datum der Lieferung, innerhalb der letzten 5 Jahre	nein	
22	Haben Sie ein Zwischenlager in Deutschland?	nein	
23	Verwenden Sie ein Kreislaufsystem für den Kabeltransport (Mehrwegspulen bzw. Leihspulen)?	nein	
23.1	Von welchem Anbieter ist das Kreislaufsystem für den Kabeltransport?	nein	
24	Haben Sie eine gültige Zeichengenehmigung des VDE Prüf- und Zertifizierungsinstituts für "PVC-isoliertes Kabel ohne konzentrischem Leiter, Bauart 5G-2" (NYY, NAYY, ...) nach DIN VDE 0276-603	nein	
24.1	Sind Sie in einem laufenden Verfahren zur Erteilung der Zeichengenehmigung durch das VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut, welches innerhalb eines Zeitraumes von 6 Monaten abgeschlossen sein wird?	nein	
24.2	Reichen Sie bitte die Zeichengenehmigung oder einen Nachweis für ein laufendes Verfahren ein.	nein	
25	Werden die Prozessdaten, z.B. für den Gewährleistungsfall, digital erfasst und gespeichert?	nein	
26	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen des Leiter-Materials?	nein	
27	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen des Granulats für die Isolierung der Leiter?	nein	
28	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen der Materialien für den Füllstoff?	nein	
29	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen des Granulats für den Kabelmantel?	nein	
30	Ist am Standort ein QS-System vorhanden, welches die folgenden Produktions- und Kontrollabschnitte umfasst?	nein	
30.1	Wareneingang	nein	
30.2	Produktion (Aderfertigung, Kabelaußenmantelfertigung, ggf. Leiterfertigung)	nein	
30.3	gesperrte Produkte	nein	
30.4	Stückprüfung	nein	
30.5	Versand	nein	
31	Haben Sie einen Typprüfbericht nach DIN VDE 0276-603 eines akkreditierten Prüfinstitutes für den Kabeltyp NAYY-J ?	nein	

31.1	Falls nein, sind Sie in einer laufenden Typprüfung in einem akkreditierten Prüfinstitutes für den Kabeltyp NAYY-J und schließen Sie diese innerhalb eines Zeitraumes von 6 Monaten ab?	nein	
31.2	Reichen Sie bitte eine **vollständigen Kopie des Typprüfberichts** oder einen Nachweis für eine laufende Typprüfung ein.	nein	

Version: 29.04.2025

Qualifizierungsverfahren der Hamburger-Energienetze GmbH

NAYY-J 4x35 RE 0,6/1kV

Fragebogen Niederspannungskabel (NS-Kabel)

Antworten/Bemerkungen und Dokumente in Deutsch.
Die weitere Bearbeitung erfolgt nur nach der Beantwortung aller Fragen und der Einreichnung aller angeforderten Prüfberichte bzw. Dokumente.

Nr.	Frage	Hersteller Ja/nein	Hersteller Antwort/ Bemerkung
1	Haben Sie unserer Technisch Beschreibung TB3525 Version 2 (08-2024) voll umfänglich gelesen und die Anforderungen zur Kenntnis genommen?	nein	
2	Werden die Kabel entsprechend den Anforderungen unserer Technischen Beschreibung TB3525 Version 2 (08-2024) gefertigt?	nein	
3	Können Sie, innerhalb eines Zeitraums von 6 Monaten, den Kabeltyp NAYY-J 4x35 RE (5x 2m lang) zur Prüfung an die HNE zu übergeben?	nein	
4	Entsprechen die Leiter des Kabels der DIN EN 60228?	nein	
5	Werden die Leiter Schweißstellen aus den Lieferlängen werksseitig entfernt?	nein	
6	Wird eine Verseillänge der Ader von 0,5 bis 0,8 m gewährtleistet?	nein	
7	Sind ggf. verwendete Haltebänder der Ader ohne metallische Hilfsmittel (z.B. Messer) entfernbar?	nein	
8	Sind alle Aufbauelemente des Kabels ohne Hilfsmittel und rückstandsfrei voneinander trennbar?	nein	
9	Ist nach thermischer Alterung im Wärmeschrank, entsprechend der Prüfung nach TB3525 Abschnitt 2.2.3, die Aderumhüllung ohne Hilfsmittel und rückstandsfrei von der Isolierung entfernbar?	nein	
10	Werden alle Kennzeichnung auf dem Kabelmantel mit Tiefprägung oder erhabene Prägung ausgeführt?	nein	
11	Bestätigen Sie, dass keine Trennmittel zwischen den Aufbauelementen verwendet werden?	nein	
12	Erfolgt an jeder Lieferlänge auf der Lieferspule eine Spannungsprüfung (Stückprüfung mit 4 kV Wechselspannung) nach DIN VDE 0276-603 Teil 3-G?	nein	
13	Reichen Sie bitte eine aktuelle, **vollständige Kopie des Protokolls der Stückprüfung** als Nachweis ein.	nein	
14	Erfolgen an 10% der Fertigungslängen die Auswahlprüfungen nach DIN VDE 0276-603 Teil 3-G?	nein	
15	Reichen Sie bitte eine aktuelle, **vollständige Kopie des Protokolls der Auswahlprüfungen** als Nachweis ein.	nein	
16	Werden die Kabelenden der Lieferlängen mit kleberbeschichteten, wärmeschrupfenden Schutzkappen wasserdicht und fachgerecht verschlossen?	nein	
17	Reichen Sie bitte ein aktuelles Technisches Kabeldatenblatt ein.	nein	
18	Bitte geben Sie den Standort der Fertigungsstätte (Werk) dieser Bewerbung an. Dieser Fragebogen gilt nur für eine Fertigungsstätte.		
18.1	Land		
18.2	Postleitzahl und Ort		
18.3	Straße und Hausnummer		
19	Geben Sie bitte das Jahr des Produktionsstarts der folgenden NS-Kabeltypen nach DIN VDE 0276-603 im oben genannten Werk an.		
19.1	NAYY-J 4x35 RE		
20	Geben Sie bitte an, welche Gesamtlänge (in km) durchschnittlich in den letzten 5 Jahren produziert wurde.		

20.1	NAYY-J 4x35 RE		
21	Sind aus dem oben genannten Produktionsstandort, nach erfolgreicher Typprüfung gemäß DIN VDE 0276-603, bereits Lieferungen für Kunden erfolgt?	nein	
21.1	Fall ja, geben Sie bitte nachfolgend mindestens 1 Referenz je Kabeltyp an.		
21.1.1	1. Referenz - Name des Auftraggebers		
21.1.2	1. Referenz - Datum der Lieferung, innerhalb der letzten 5 Jahre		
21.2.1	2. Referenz - Name des Auftraggebers		
21.2.2	2. Referenz - Datum der Lieferung, innerhalb der letzten 5 Jahre		
21.3.1	3. Referenz - Name des Auftraggebers		
21.3.2	3. Referenz - Datum der Lieferung, innerhalb der letzten 5 Jahre		
22	Haben Sie ein Zwischenlager in Deutschland?	nein	
23	Verwenden Sie ein Kreislaufsystem für den Kabeltransport (Mehrwegspulen bzw. Leihspulen)?	nein	
23.1	Von welchem Anbieter ist das Kreislaufsystem für den Kabeltransport?		
24	Haben Sie eine gültige Zeichengenehmigung des VDE Prüf- und Zertifizierungsinstituts für "PVC-isoliertes Kabel ohne konzentrischem Leiter, Bauart 5G-2" (NYY, NAYY, ...) nach DIN VDE 0276-603	nein	
24.1	Sind Sie in einem laufenden Verfahren zur Erteilung der Zeichengenehmigung durch das VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut, welches innerhalb eines Zeitraumes von 6 Monaten abgeschlossen sein wird?	nein	
24.2	Reichen Sie bitte die Zeichengenehmigung oder einen Nachweis für ein laufendes Verfahren ein.	nein	
25	Werden die Prozessdaten, z.B. für den Gewährleistungsfall, digital erfasst und gespeichert?	nein	
26	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen des Leiter-Materials?	nein	
27	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen des Materials für die Fertigung der Schirmdrähte?	nein	
28	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen des Granulats für die Isolierung der Leiter?	nein	
29	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen der Materialien für den Füllstoff?	nein	
30	Erfolgen kontinuierliche Wareneingangskontrollen des Granulats für den Kabelmantel?	nein	
31	Ist am Standort ein QS-System vorhanden, welches die folgenden Produktions- und Kontrollabschnitte umfasst?	nein	
31.1	Wareneingang	nein	
31.2	Produktion (Aderfertigung, Kabelaußenmantelfertigung, ggf. Leiterfertigung)	nein	
31.3	gesperrte Produkte	nein	
31.4	Stückprüfung	nein	
31.5	Versand	nein	

32	Haben Sie einen Typprüfbericht nach DIN VDE 0276-603 eines akkreditierten Prüfinstitutes für den Kabeltyp NAYY-J ?	nein	
32.1	Falls nein, sind Sie in einer laufenden Typprüfung in einem akkreditierten Prüfinstitutes für den Kabeltyp NAYY-J und schließen Sie diese innerhalb eines Zeitraumes von 6 Monaten ab?	nein	
32.2	Reichen Sie bitte eine **vollständigen Kopie des Typprüfberichts** oder einen Nachweis für eine laufende Typprüfung ein.	nein	

i.A. F. Horschke

Digital unterschrieben von
Florian Horschke
Datum: 2025.05.22
16:50:36 +02'00'

Florian Horschke
Leiter Netztechnik

Digital unterschrieben von
Michaelis Andre
Datum: 2025.05.22
07:53:03 +02'00'

Andre Michaelis
Techniker Qualitätssicherung & Betriebsmittel